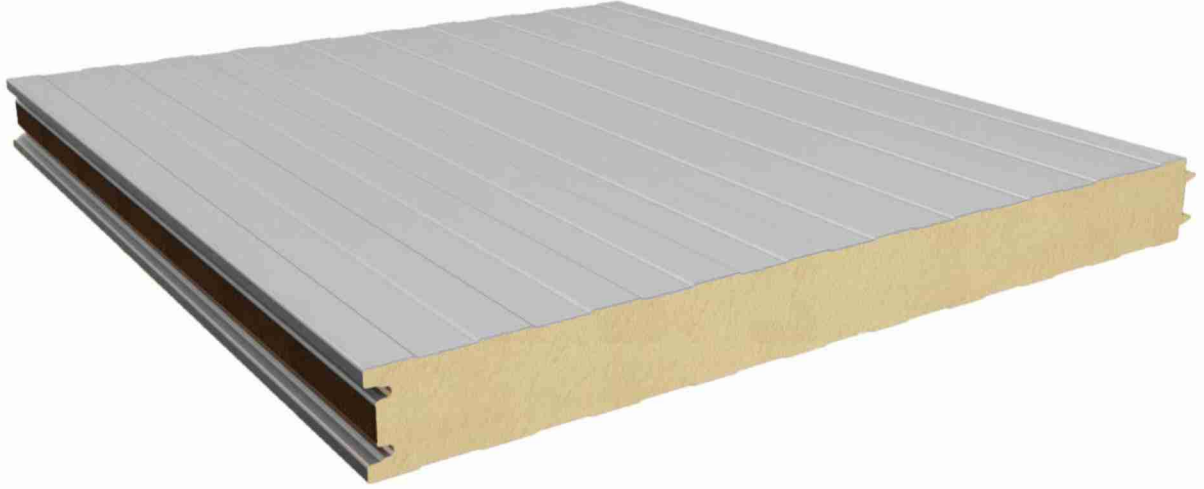


## Master Panel 1100 CS Soğuk Hava Deposu



### Ürün Tanımı

Assan Panel 1100 CS ürünü yüzeyinde kullanılan ve bakterilere karşı tam koruma sağlayan özel boyası sayesinde soğuk odalarda kullanılabilir. Çift taraflı lamba zıvana kesiti ile mukavim bir birleşim sağlayarak ısı yalıtımında avantaj sağlamaktadır. Soğuk hava depoları cephe kaplamaları yanısıra tavan kaplamalarında da uygulanabilmektedir.

### Üretim Yeri

İskenderun

### Uygulama Alanları

- Sebze ve Meyve Tesisleri
- Süt ve Dondurma Tesisleri
- Kümes Hayvanları ve Deniz Hayvanları İşleme Tesisleri
- Hayvan Kesim ve Et İşleme Tesisleri
- Soğuk Hava Depoları



## Performans Değerlendirmesi

Alternatif yalıtım malzemelerine göre daha ince panel kalınlığı ile ideal ısı yalıtımı sağlar.

Hızlı ve sorunsuz montajı hem zamandan hem de işçilikte tasarruf sağlar.

Poliüretan bünyesinde su tutmaz, bakteri ve haşerat barındırmaz.

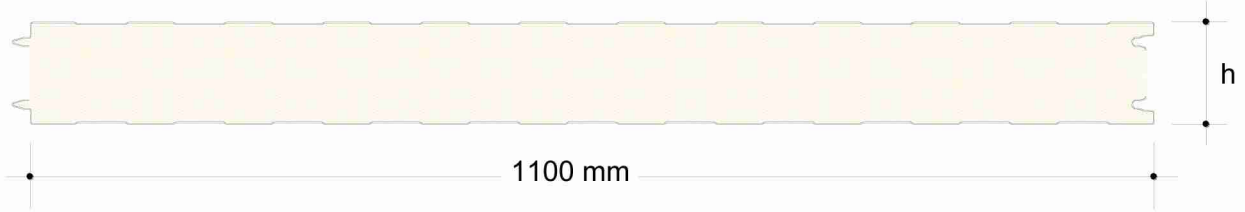
Poliüretanın şişirilmesinde n-Pentane gazı kullanılması sayesinde doğaya hiç bir zarar verilmez.

Renkli yüzeyi sayesinde sıva, boya gibi ilave kaplamalara gerek duyulmaz

RAL kataloğundan renk seçimi yapılabilir.

Kullanılacağı yere uygun yüzey boyası (Polyester, PvdF, Plastisol, PVC) seçenekleri vardır.

## Ölçüler



- h: 80-100-120-150 mm

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Faydalı Eni  | 1100 mm                      |
| Minimum boy  | 3 metre                      |
| Maksimum boy | Nakliye Koşullarına Bağlıdır |

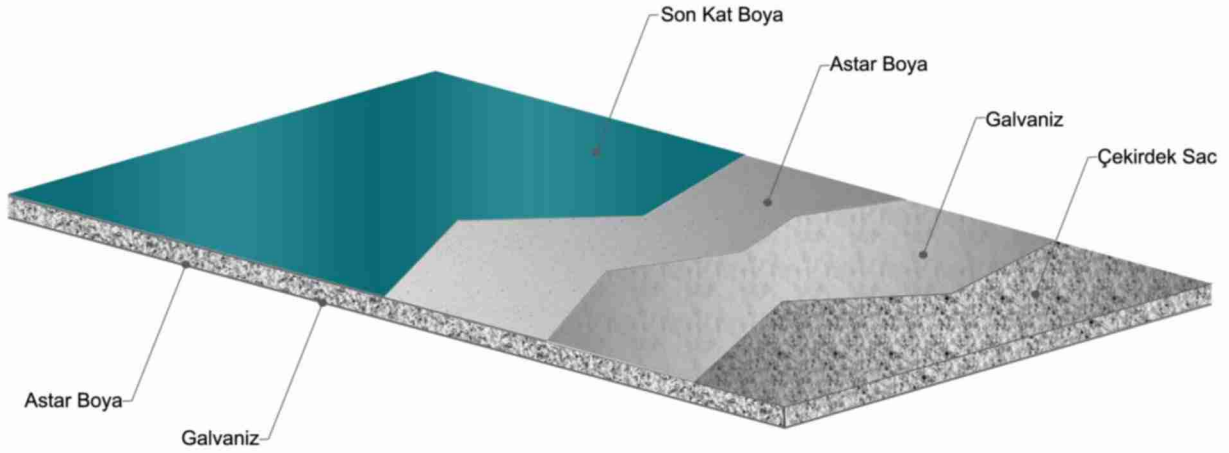
## Poliüretan



|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Poliüretan Yoğunluk (EN 1602)     | 40 (±2) kg/m <sup>3</sup> |
| Poliüretan Kalınlığı              | 80-100-120-150 mm         |
| Isı İletim Katsayısı λ (EN 13165) | 0,022-0,024 W/mK          |
| Boyutsal Kararlılık (EN 13165)    | Seviye DS(TH) 11          |
| Yanmazlık Sınıfı ( EN 13501 )     | B. S2 . d0                |
| Su absorpsiyonu (EN ISO 354)      | Hacimce % 2 (168 saat)    |
| Kapalı hücre oranı (EN 14509)     | % 95                      |
| Buhar Difüzyon Direnci (EN 12086) | 30-100                    |
| Sıcaklık Dayanımı                 | -200 / +110 °C            |



## Metal Yüzeyler



### Boyalı Galvaniz Sacdan Metal Yüzey

|                                           |                                                                     |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Metal Tipi                                | Boyalı Galvaniz Sac                                                 |
| Üst Metal Kalınlığı                       | 0,50 mm                                                             |
| Alt Metal Kalınlığı                       | 0,50 mm                                                             |
| Kalınlık Toleransı (EN 10143)             | Nominal                                                             |
| Sac Kalitesi (EN 10327)                   | DX51 D+Z Boyalı Galvanizli Sac (astar üzeri son kat polyester boya) |
| Sıcak Daldırma Kaplama Miktarı (EN 10327) | 100-275 gr/m <sup>2</sup>                                           |
| Boya Cinsi                                | Polyester, PvdF, Plastisol, PVC                                     |

## Montaj Boyları

| Üst Metal Kalınlığı (mm) | Alt Metal Kalınlığı (mm) | PUR (mm) | Max. Cephe Yüksekliği (m) | Tavan Açıklığı (m) |
|--------------------------|--------------------------|----------|---------------------------|--------------------|
| 0,5                      | 0,5                      | 80       | 6,5                       | 4                  |
| 0,5                      | 0,5                      | 100      | 8                         | 5                  |
| 0,5                      | 0,5                      | 120      | 10                        | 6                  |
| 0,5                      | 0,5                      | 150      | 12                        | 7                  |

## Isıl Geçirgenlik Değerleri

|          |                                 | İç ve Dış Yüzey Arası Sıcaklık Farkı (°C) |     |     |     |     |     |     |                       |                       |     |                       |     |     |                       |
|----------|---------------------------------|-------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|-----------------------|-----|-----------------------|-----|-----|-----------------------|
| PUR (mm) | U CS panel (W/m <sup>2</sup> K) | 10                                        | 15  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 45                    | 50                    | 55  | 60                    | 65  | 70  | 80                    |
| 80       | 0,247                           | 2,5                                       | 3,7 | 4,9 | 6,2 | 7,4 | 8,6 | 9,9 | < 10 W/m <sup>2</sup> |                       |     |                       |     |     |                       |
| 100      | 0,199                           | 2,0                                       | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0                   | < 10 W/m <sup>2</sup> |     |                       |     |     |                       |
| 120      | 0,167                           | 1,7                                       | 2,5 | 3,3 | 4,2 | 5,0 | 5,8 | 6,7 | 7,5                   | 8,3                   | 9,2 | < 10 W/m <sup>2</sup> |     |     |                       |
| 150      | 0,134                           | 1,3                                       | 2,0 | 2,7 | 3,4 | 4,0 | 4,7 | 5,4 | 6,0                   | 6,7                   | 7,4 | 8,1                   | 8,7 | 9,4 | < 10 W/m <sup>2</sup> |

### Sıcaklık Farkına Bağlı Isıl Geçirgenlik (W/m<sup>2</sup>)

- Optimum PUR kalınlığı, ısı akışının 10 W/m<sup>2</sup> altında değerlere göre belirlenmektedir.





## Mekanik Özellikler

|                                                    |                            |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| Çelik Yüzeyler Akma Dayanımı                       | min. 220 N/mm <sup>2</sup> |
| Panelin Çekme Dayanımı (fct)                       | min. 0,018 Mpa             |
| Yüksek Sıcaklıkta Enine Doğrultuda Çekme Modülü    | min. 0,04 Mpa              |
| Çekirdek Malzeme Kayma Dayanımı (fcv)              | min. 0,11 Mpa              |
| Çekirdek Malzeme Kayma Modülü (G)                  | min. 1,5 Mpa               |
| Çekirdek Malzeme Basınç Dayanımı ( $\sigma_{10}$ ) | min. 0,095 Mpa             |

- TSE EN 14509' a göre

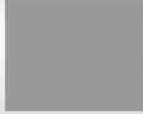
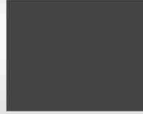
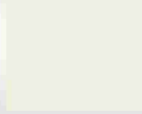
## Tolerans Değerleri

|                  |                    |                    |                          |
|------------------|--------------------|--------------------|--------------------------|
| Kalınlık<br>± %4 | Uzunluk<br>± 10 mm | Genişlik<br>± 2 mm | Gönyeden Sapma<br>± 5 mm |
|------------------|--------------------|--------------------|--------------------------|

## Standart Paket Adetleri

| Kalınlık (mm) | 80 | 100 | 120 | 150 |
|---------------|----|-----|-----|-----|
| Adet          | 12 | 10  | 9   | 7   |

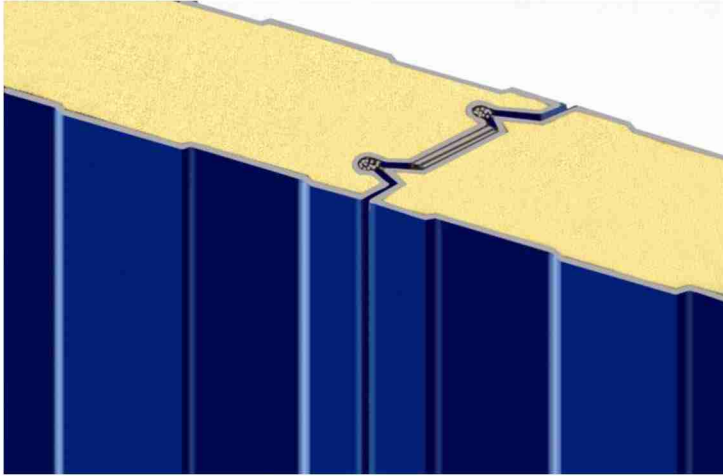
## Standart Renk Seçenekleri

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| RAL 5018                                                                            | RAL 3009                                                                            | RAL 9006                                                                            | RAL 5010                                                                            | RAL 7016                                                                             | RAL 9002                                                                              | RAL 6021                                                                              |
|  |  |  |  |  |  |  |

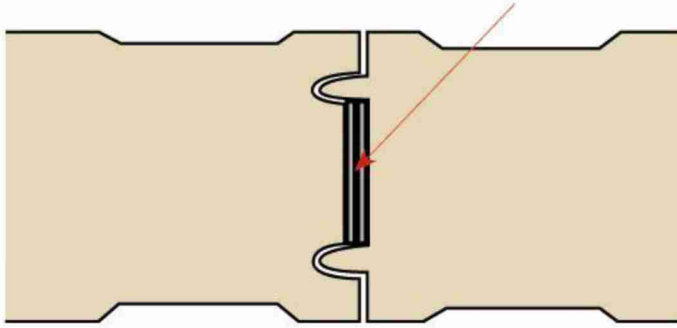




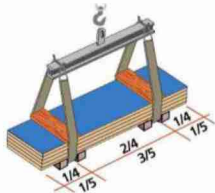
## Birleşim Detayları



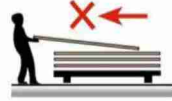
Sızdırmazlık Süngeri



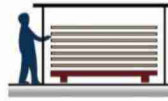
## Sandviç Panellerin Korunması



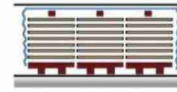
Vinçle kaldırmada malzemeyi sapan ezmesinden koruyunuz, ve alt taşıyıcıları ölçülere uygun yerleştiriniz.



İstifteki paneli, kısayısa iki ucundan, uzunsa uçlarından ve ortasından kaldırınız, çekmeyiniz. Çekme özellikle boyalı panellerde çizik sebebi olabilir.



Şantiyede uzun süre bekleyecek panelleri mümkünse kapalı yere alınız.



Kısa süreli bekleme halinde dahi panelleri dış etkilere koruyunuz, su birikmesine karşı mümkünse çok az eğimli alan seçiniz.



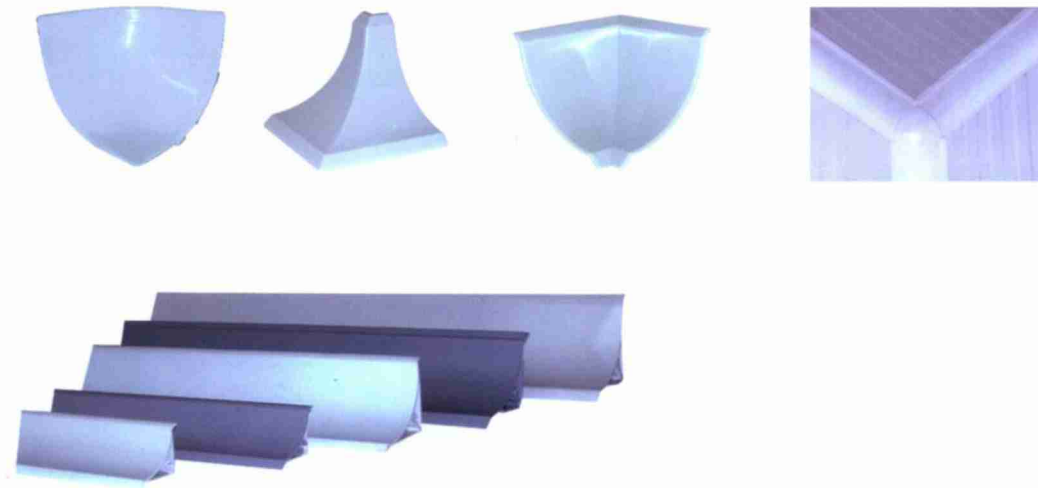
Panel üzerine basmayınız.

## Galeri

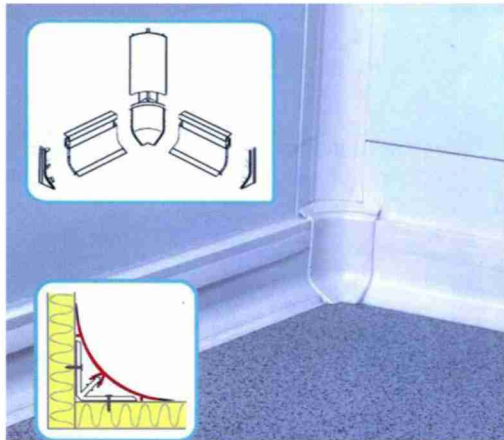




## Hijyen Köşe Aksesuarları



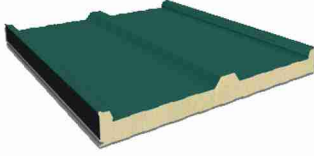
## Hijyen Zemin Aksesuarları



## Askı Profilleri



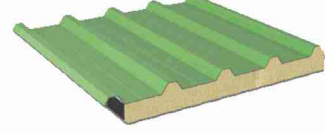
## Assan Panel Çatı & Cephe Sistemleri



MASTER PANEL 915 R3



MASTER PANEL 1000 R7



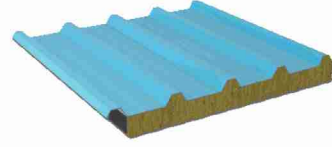
MASTER PANEL 1000 R5



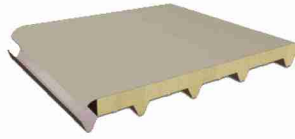
MASTER PANEL NOVA4



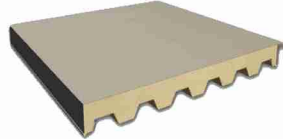
MASTER PANEL NOVA3



MASTER PANEL 1000R5T



MASTER PANEL 1000 R5M



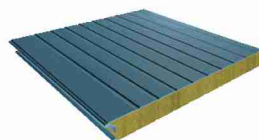
MASTER PANEL 1000 R7M



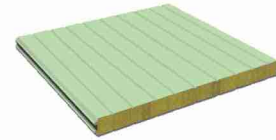
MASTER PANEL 1000 R7K



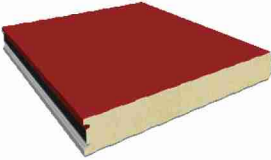
MASTER PANEL 1000 W



MASTER PANEL 1000 WT



MASTER PANEL 1000 DWT



MASTER PANEL 1100 CS



TEK KAT TRAPEZ 27/200 FORMU



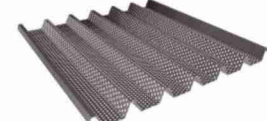
TEK KAT TRAPEZ 38/151 FORMU



TEK KAT TRAPEZ 50/207 FORMU



TEK KAT TRAPEZ 18/838 FORMU



DELIKLİ TEK KAT TRAPEZ 38/151 FORMU

# ASSAN PANEL

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**Merkez Fabrika:** E-5 Karayolu üzeri ASSAN Tesisleri 32. km. 34940 Tuzla / İstanbul

**Tel:** +90 216 581 17 00 - **Faks:** +90 216 446 38 55

**İskenderun Fabrika:** Organize Sanayi Bölgesi Sarıseki İskenderun / Hatay

**Tel:** +90 326 656 27 15 - **Faks:** +90 326 656 27 18

**Balıkesir Fabrika:** Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No:1 / Balıkesir

**Tel:** +90 266 281 14 29 - **Faks:** +90 266 281 14 33

**Dilovası Fabrika:** Dilova Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım Muallimköy No:19 Gebze / Kocaeli

**Tel:** +90 262 759 17 87 - **Faks:** +90 262 759 10 68

**E-mail:** assanpanel@kibarholding.com - **web:** www.assanpanel.com.tr

ASSAN PANEL, bu katalokta yer alan bilgiler üzerinde önceden haber vermeden değişiklik yapma hakkını saklı tutmaktadır.  
Master Panel 1100 CS Ürün Kataloğu CS|01|12



**ASSAN PANEL**  
"Sandviç Panel Uzmanı"